

UNIVERSIDAD AUTONOMA DE QUERETARO

ESCUELA DE CIENCIAS QUIMICAS

Billiotoras General
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE QUE ETARO

Caracteristicas de la Levadura Empleada en la Industria Cervecera

TESIS

Que para obtener el Titulo de

QUIMICO

PRESENTA

Simón de León Barrón

:SIMON DE LEON BARRON:

DEDICO LA PRECENTE TESIS QUE ES CIMBOLO DE MI CARRERA...

A MIS PADRES:

SIMON DE LEON G. TERESA BARRON DE L.

POR BRINDARME SU APOYO Y CONFIANSA · EN MI, CON PROFUNDO CARINO.

A MIS HERMANOS:

JOSE, ALBERTO, VICENTE, RAUL, MARIO, ISABEL---FRANCISCO, MARTIN, ---ANTONIO Y TERESA.

A MI DIRECTOR DE TESIS Q. JESUS VENEGAS VASQUEZ

CON AGRADECIMIENTO Y ADMIRACION

A TODOS MIS MAESTROS CON RESPETO Y GRATITUD

AL H. JURADO

A MIS COMPAÑEROS POR LA AMISTAD BRINDADA.

A MIS ABUELITOS:

JOSE DE LEON P. ISABLL GONZALES DE L.

FORTUNATO BARRON P. MARIA ARTEAGA DE P.

POR HAVER TENIDO LA CONFIANSA DEPOCITADA EN MI, YA QUE NUNCA LOS HE DEFRAUDADO, CON PROFUNDO RESPETO.

AL SR. MANUEL SILVA ZUNIGA:

POR BRINDARNOS SU APOYO, CONFIANSA Y AMISTAD. EN LOS MOMENTOS MAS DIFICILES.

AL SR. J. CARMEN PIÑA

POR SU GRAN AMISTAD CON MI FAMILIA CON GRAN RESPETO

AL SR. JOSE LUIS SAINS R.

POR SU AMISTAD CON MI PADRE CON RESPETO

CONTENIDO

1NTRODUCCION

CAPITULO

1.- Generalidades

CAPITULO

11.- Observación microscópica de levaduras

CAPITULO

111.- Método para la determinación de poder
fermentativo en levaduras.

CAPITULO

IV.- Método rápido espectrofotométrico para la determinación de la concentración de células de levaduras.

CAPITULO

V.- Recuento de células de levadura.

CAPITULO

VI.- Resultados

CAPITULO VII.- Conclusiones

INTRODUCCION

Con el objeto de controlar la calidad microbiológica de un proceso industrial que tiene por finalidad elaborar un producto alimenticio al igual que otras industrias que caen en este campo de producción, celosamente se vigila esta área de la ciencia para lograr una óptima y uniforme calidad en el producto.

La industria cervecera, con sus características propias debido a la naturaleza de sus productos y a los cambios rápidos que se dejan ver en los sistemas de producción, ha avanzado mucho en los métodos de control analíticos, que interpretados en forma adecuada por los cerveceros, serán grandemente beneficiosos para lograr que dichas características se mantengan uniformes y las transformaciones de las materias primas sean llevadas correctamente.

Con el mismo enfoque debe llevarse un control microbiológico desde que se proporciona el mosto para ser enviado a la importante fase de fermentación donde comienzan los problemas para los cerveceros, ya que si no se ejercitan los cuidados que merece, pueden afectar en todas las etapas subsiguientes incluso en el almacenamiento yen el embotellado. G. A P I T U L O I

CONSIDERACIONES GENERALES

Aunque las levaduras, como las bacterias, son organis mos unicelulares, no deben considerarse tan intimamente em parentadas con las bacterias. Por el contrario, pertenecen a la amplia clase de hongos, incluida en un grupo heterogeneo, denominado de levaduras, en virtud de ciertas consideraciones morfológicas.

Sin embargo, incluso basandose en la morfología, noexiste definición neta de este grupo, dada la ausencia de una característica común a todas las levaduras.

MORFOLOGIA

En general, las levaduras son mucho mayores que las -bacterias, algunas especies son pequeñas, pero las células jovenes en crecimiento activo de la mayoría de ellas, tienen dimensiones que fluctuan entre 3 y 5 micras de anchura y 5 a 10 micras de longitud.

La célula de levaduras es generalmente ovoide o elipsoidal, rara vez filamentosa, cilíndrica o esférica.

Da morfología de las levaduras no es tan constante co mo la de las bacterias; según los medios ambientales, pueden encontrarse variaciones en el tamaño y forma de la misma especie; en algunas especies pueden considerarse como micelios verdaderos o como cadenas de células arbores centes conocidas como seudomicelios.

La pared celular de las levaduras es rígida y parece formada de un material semejante al que se encuentra en la pared de las células de mohos. Algunas levaduras forman cápsulas gelatinosas. No seha registrado en las levaduras, ni motilidad ni produc ción de flagelos.

El citoplasma de las células maduras de levaduras <u>ge</u> neralmente contiene vacuolas, gránulos de glucógeno y volutina y gotitas de aceite. En los vacuolos se ve con fre cuencia gran cantidad de gránulos. En cada célula se en cuentra un nucleo pequeño, pero bien definido.

Los nucleos de dividen por mitosis, permaneciendo la mitad en la célula madre, mientras la otra mitad se des - plaza al interior de la célula hija.

REPRODUCCION

La mayor parte de las células de levaduras se reproducen vegetativamente por un proceso de gemación, como ocurre en los generos saccharomyces y torulopsis.

Sobre un lado de la célula de levadura aparece un pe queña protuberancia, los nucleos de dividen, emigrando — una mitad hacia el botón o yema, que aumenta gradualmente de tamaño y termina separandose de la célula madre por — constricción.

Las células pueden separarse o permanecer unidas. Si las células se multiplican rápidamente, una sola de ellas puede disponer de varis botones, que pueden a su vez formar yemas por si mismo antes de alcanzar el tamaño de la célula original.

Las masas irregulares resultantes de tal división pue den semejarse a un micelio arborescente si las células - tienen forma alargada.

La formación de ascoesporas suele ocurrir en el interior de una célula cuyo aspecto externo no difiere del correspondiente a otras células.

La célula en su totalidad, se convierte en asca. (saco de esporas) que contiene dos o cuatro de estas, aunquealgunas especies formen solo una espora por asca si bienen otras se producen hasta 16 o más.

Si la cepa de levadura es haploide es necesaria la - conjugación para formar un nucleo dipoide antes de que pue da lograrse la formación de esporas.

Puede consumarse esta conjugación con otra célula del mismo cultivo, o puede ser necesaria la presencia de desrazas diferentes más o menos de la misma especie. Las cepas diploides de levadura forman ascoesporas sin conjuga - ción previa, pero las esporas son usualmente haploides y-conjugan por gemación.

Este proceso sexual de conjugación ha hecho posible - la cria de cepas de levadura con características deseables mediante suplementos alimenticios y diversas fermentaciones comerciales, y ha sido también de valor en estudios - fundamentales de génetica, por virtud del rápido ritmo de las levaduras comparado con otras plantas y animales.

Levaduras representativas o típicas. Saccharomyces. este género, el mejor conocido es típico de las levaduras ascoesporógenas, perteneciendo también al mismo, las especies de mayor importancia económica.

Saccharomyces cerevisiae es la levadura frecuentemente usada para la producción comercial de alcohol y de lamayoría de las bebidas alcohólicas las células son casiesféricas y de tamaño variable, generalmente de unas 6 a-8 micras de diámetro.

La reproducción de tipo asexual se efectúa por gemación y con rapidez inusitada, en condiciones favorables se observa formación de esporas en determinadas circumstancias, en especial si la temperatura es de 25°C con aereación abundante.

Generalmente las células son diploides de manera que la esporulación es usual pero no inmediatamente, producida por conjugación.
Saccharomyces cerviciae, variedad ellipsoideus es la cepa de levadura comunmente usada para la producción de vino por fermentación de
los zumos de frutas, es similar a S. cereviciae de la que solamente
difiere por la tendencia de las células a adoptar forma alargada más
elíptica que esférica, se usan a menudo muchas cepas de estas levadu
ras para la preparación de vinos y cervezas, y con frecuencia pueden
aislarse de materiales que fermentan en forma natural.

La importancia económica de S. cerviciae, de sus variedades y especies afines radica en su facultad de fermentar rápidamente los azúcares con producción de alcohol y bióxido de carbono.

En presencia de abundancia de oxígeno las células de levadura crecen aeróbicamente, y utilizan la mayor parte del azúcar para construcción de nuevas células.

Bajo estas condiciones se acumula muy poco alcohol; ahora bien, en ausencia de oxígeno las levaduras dan lugar a la fermentación, convirtiendo el azúcar en alcohol etílico y bióxido de carbono. En medio anaerobio el contenido de alcohol de líquido en fermentación alcanza rápidamente concentraciones de ó a 8% que se eleva a 14 a 15%

siempre que exista suficiente cantidad de azúcar.

Sin embargo las últimas etapas de la fermentación se producen probablemente por enzimas ya elaboradas para esta tiempo, pues las concentraciones elevadas de alcohol - inhiben el crecimiento de las levaduras.

Bibliotora Enounced

UNIVERSIDAD AUTONOMA SE QUERETARO

TABLA I. Gontenido en IOO gr. de substancia comestible en levadura seca, de cerveza.

Agua	7.0 gr
Proteina	46.7 gr
Lipidos	
Totales	1.6 gr
Colesterol	$0.68~\mathrm{gr}$
Carbohidratos	
Totales	37.4 gr
Fibra	0.8 gr
K. calorias	34.8
Vitaminas	
A	0. mg
B _I	9.69 mg
B ₂	5.45 mg
Componentes inorganicos	
Sodio	180 mg
Potasio	1900 mg
Calcio	106 mg
Magnesio	O mg
Hierro	I8.2 mg
Fósforo	1892 mg

A= actividad vitaminica derivada de la vitamina A más carotenos.

Levadura de verveza, contenido de aminoacidos en gramos por 100 gramos de proteinas.

alanina	9.2
arginina	5.0
ac. aspártico	10.6
cistina	2.1
ac. plutámico	20.2
glicina	6.0
histidina	4.1
leucina	7.5
isoleucina	4.5
lisina	6.7
metionina	1.4
fenilalanina	1.9
prolina	3.9
serina	3.6
treonina	8.2
tirosina	4.1
valina	9•4
~	

CAPITULO II

OBSERVACION MICROSCOPICA DE LEVADURA

REACTIVOS

a) Solución regulada de azul de metileno segun Fink Küleş. Se prepara de la siguiente manera.

Solución A. disolver 0.T gr de azul de metileno, en aguadestilada hasta 500 ml.

Solución B. disolver I3.6 gr de fosfato ácido de potasio en agua destilada y diluir hasta 500 ml.

Solución C. disolver 2.4 gr de cristales Na₂HPO₄.I2H₂O_•-en agua destilada y llevar hasta IOO ml.

Solución D. retirar I.25 ml de la solución B de modo que a los 498.75 ml restantes se les adicione I.25 ml de solución C.

Solución E. mezclar 500 ml de la solución A con 500 ml - de la solución D.

Esta mezcla, es la solución final de azul de metileno.

- b) Azul de metileno, I:I0000 en solución acuosa. disolver 0.01 gr de azul de metileno en I00 ml de agua destilada.
- c) Solución de NaOH O.I N.

APARATOS

- I. microscopio, aumento de 540 X a 750 X
- 2. lámpara de microscopio, con filtro azul para la luz del día.
- 3. disco de conteo Howard, u otro disco ocular para que el campo sea dividido en areas uniformes.
- 4. porta objetos y cubre objetos.
- 5. Vaso pequeño de precipitado, tubo de ensaye, vidriode reloj y agitador de vidrio.

METODO

Observar lo suficiente: sobre la muestra homogénea recibida.

Sabor. (resabio amargo)
Aspecto. (cremoso, reseco, prensada etc.)

EXAMEN MICROSCOPICO

Diluir una pequeña porción de la muestra de la levadura de siembra con solución de azul de metileno, en un vaso pequeño de precipitado, en un tubo de ensaye o en un vidrio de reloj, hasta que se obtenga una suspensión que tendrá de 100 a 200 células de levadura en un campo.

Colocar una gota de la suspensión que fue bien agitada sobre un porta objetos y tapar con un cubre objetos, la gota debe ser regulada de manera que no se formen burbujas de aire y que no queden atrapadas entre el porta y el cubre objetos, ni poner exceso para evitar que salga por las orillas del cubre objetos.

Examinar empleando un aumento de 600 X (540 X a 750X) Obserbar cuidadosamente los siguientes conceptos.

Forma de las células (redondas, ovales, en forma de peras, alargadas, apiculadas)

Uniformidad de las células (uniformes, medianamente uniforme, algo irregular)

Células muertas. (con paredes rotas o sea membranas celulares arrugadas o sea células plasmolisadas) (se reportan aproximadamente, como pocas, algunas o numerosas).

Para determinar las células muertas, se puede hacer - por cualquier metodo a). o b). los cuales han sido amplia - mente aceptados.

RESUMIENDO

I. preparar una suspensión de levadura de siembra a la que se le adiciona solución de azul de metileno I:I0000 y se-

examina despues de I a 5 minutos de contacto con la solución para tinción; todas las células que tiñen de color <u>a</u> zul, se consideran como muertas.

2. Examinar la suspensión de levadura en la misma forma - que en el inciso anterior, pero empleando la solución de Fink Küles.

Normalmente se emplea la técnica del inciso I.

Observación Microscópica de Bacterias en Levadura de siembra.

METODO

Diluir la muestra de levadura con solución de NaOH-O.I N empleando un vaso de precipitado, tubo de ensaye o vidrio de reloj, hasta obtener una suspensión que colocan do una gota en un porta objetos y vista al microscopio, se aprecien IOO a 200 células por campo.

Si se encuentra demasiado concentrada, es decir, sise excede este número de células, se diluye con un poco de agua destilada. Al colocar la gota sobre el cubre obje tos, no hacerlo en exceso.

Examinar IO a I5 campos, empleando un aumento de 600 X (540 X a 750 X) y contando las células de levedura y de bacterias en cada campo.

El frotis deberá irse corriendo sistemáticamente, detal manera que el conteo sea representativo. Contar por -lo menos I500 células de levadura.

Un ocular de Howar u otro ocular que divida el campo en secciones de areas iguales, es recomendable para facilitar el conteo.

Clasificar las bacterias como, bacilos y cocos. Sise desea, se pueden clasificar los cocos en monococos, di plococos, etc.

Los bacilos, que se encuentran en cadenas, los diploplococos y las tetradas se cuentan como un microorganismo.

Reportar el número de bacilos y cocos en porciento; es decir, el número de bacterias por IOO células de leva dura, aunque comunmente se reportan estos resultados al millar.

Esta manera de hacerlo, facilita tener una clara - idea de la contaminación presente.

C A P I T U L O III
METODO PARA LA DETERMINACION DE PODER
FERMENTATIVO EN LEVADURAS

Método para la determinación del poder fermentativo - en levaduras.

APARATO

Un simple aparato de fermentación de laboratorio puede ser usado.

Este aparato puede estar constituido por las siguientes partes.

- A) Botellas de fermentación de 250 ml de capacidad de boca angosta Pyrex.
- B) Embudo graduado. A. Sedgwick, Rafter. Un embudo de 500-ml de capacidad es suficiente. El diagrama de este embudo aparece en los métodos estandar para el examen de aguas de desecho. A. P. H. A. 12. ava ed, 1965, pág. 670.
- C) Bulbo de nivel, 500 ml de capacidad.
- D) Bulbo Kjeldhal.
- E) Tubos de goma elásticos o tigon de diametro conveniente MEDIO

El siguiente medio sintético es sugerido para la prue ba de poder de fermentación.

Freparación de la muestra de levadura

Recoger una suficiente cantidad de levadura líquida, - mezclar la muestra perfectamente hasta obtener una suspen - sión homogénea y pasar una muestra a través de una malla metálica del No 100, para la separación de las partículas de trub.

Filtrar la levadura tan rápido cómo sea posible por un largo embudo buchner, usando papel filtro ordinario,— y con aplicación de vacio. Continuar la aplicación de vacio hasta que aparezca el queso de levadura seco.

pesar 20 gr de queso de levadura y hacer una suspensión fria en solución salina nermal (0.85 x 100 de Na Cl) hacer la mezcla y completar a un volumen de 100 ml. Estasuspensión de levadura es usada en la inoculación del - substrato de levadura y para determinar la levadura secao sólidos de levadura.

DETERMINACION DE PODER FERMENTATIVO

Llenar el embudo graduado (gasómetro) y el nivel del bulbo con solución acuosa de cloruro de calcio al IO % y que lleva unas gotas de ácido clorhídrico concentrado, y-con adición igualmente de unos cristales de cloruro cúprico.

El volumen de la solución usada en el aparato debe - ser suficiente para llenar el gasómetro a la marca cero, - cuando el líquido superficial en el gasómetro y el nivel-del bulbo se mantenga al mismo nivel, adicionar IOO ml de-la botella del medio de fermentación.

Pipetear 5 ml. de la suspensión de levadura, bien -- mezclada en la botella. La suspensión de levadura debe ser continuamente agitada mientras se pipetea.

Inmediatamente después de la inoculación, con precaución conectar el bulbo el bulbo kjeldhal dentro del tubo y colocar la botella de fermentación en baño de agua a 30°C, la botella debe sacudirse cada IO minutos para desprender el dióxido de carbono producido en la fermentación del medio.

Medir el volumen de gas producido después de 3 horaspor el registro del líquido en el gasómetro.

Esto se hace por ajuste del nivel del bulbo, asi que la superficie del líquido en ambos, del nivel del bulbo y-gasómetro, se encuentre en el mismo nivel.

El gas total que se desprende en 3 horas es medido para calcular el poder de fermentación.

CALCULOS

Poder de fermentación (p. f.) es calculado como el volu - men de dióxido de carbono producido en 3 horas por gramo-- de levadura sólida (seca)

P.F. - gas producido en ml. X 1000

Procedimiento para determinar el poder de fermentación en levadura de cervecería.

MATERIAL

Balanza analítica.

Embudo buchner.

Matraz para vacio.

Baño de temperatura constante a 28°C.

Agitador mecánico.

Buretas para absorción de gas con bulbos para niveles.

Pipetas, vasos, papel filtro.

Placa para humedad.

Desecador y estufa para secado.

Soluciones.

GaCl2 comercial

K₂HPO₄ Q.P.

Extracto de levadura difco.

Dextrosa anhidra Q.P.

Técnica.

Colectar aproximadamente 500 ml. de levadura de siembra ho mogenea proveniente de un tanque.

Diluir a I lt. con agua fria de la llave.

Agitar bien y entonces transferir la crema a través de una malla No IOO hasta un embudo buchner al cual previamente — se le ha colocado un papel filtro húmedo wettman No 42 y — montado sobre un kitasato que esté conectado a un sistema—de succión.

Se seca el queso de levadura por succión hasta que aparezca quebradizo. Lavar con agua fria mientras se secacon pipeta estéril tomar 100 ml. de medio sintético igualmente estéril y 100 ml. de mosto frio y filtrado dentro de matraces o botellas para uso de agitación y aparatos colectores de gás carbónico.

Cubrir con papel aluminio y atemperar aproximadamente 30 minutos el medio sintético es el siguiente:

3.2 gr. de K₂HPO₄

4.0 gr. de NH4H2PO4

2.0 gr. de extracto de levadura difco

50.0 gr. de dextrosa anhidra o bien 55 gr. de monohidrato dextrosa, llevar a un lt. con agua destilada.

Esterilizar en autoclave por 20 minutos a 15 Lb/in²-de presión enfriar inmediatamente. Este medio contendrá -aproximadamente 0.053 % de nitrógeno.

Después que el queso de levadura se encuentra seco - por vacio, pesar 20 gr. dentro de un vaso de 250 ml. y en tonces aforar a IOO ml. con agua destilada fria.

Colocar un agitador magnético de teflón dentro del - vaso y disponga la agitación magnética hasta hacer una-suspensión homogenea. Mientras haya agitación pipetear 5 ml. de la crema dentro de una placa para humedad previa - mente tarada y porciones de 5 ml. de la mezcla atemperada mosto-medio sintético.

Conectar los soportes de muestra (matraces o botellas) a las buretes colectoras de gas, los cuales se llenan consolución de CaCl₂ al IO % ligeremente acidificada con HCl

LLeve la solución de CaCl2 de la botella sobre el nivel en la bureta y anotar la lectura del volumen original.

Colocar el agitador en movimiento y dejarlo exactamen te durante 3 horas, verificar varias veces la temperaturadel baño durante las 3 horas, al final de las 3 horas, se quita: el matraz o botella de la pinza del soporte y se agíta vigorosamente y se usa el nivel de la botella como ante riormente se anotó el volumen final en la bureta colectora de gas.

Al mismo tiempo colocar la muestra en la placa para la prueba de humedad (pesafiltro) en la estufa a 85°C. y secardurante 24 horas hasta obtener el peso seco de la levadura usada.

El poder fermentativo se reporta como ml. de ${\rm CO}_2$ colectados divididos por el % de levadura seca en la muestra por ${\rm IOO}_*$.

C A P I T U L O IV
METODO RAPIDO ESPECTROFOTOMETRICO PARA LA
DETERMINACION DE LA CONCENTRACION DE LAS
GELULAS DE LEVADURA

Este método se basa en el hecho de que la cerveza brillante no absorbe radiación alguna en la región cercana al infra-rojo, ya que las partículas en suspensión dispersan las radiaciones en esta longitud de onda en forma normal.

Esto proporciona un método para la medida de la concentración de levaduras en cerveza sin diluir. Guarda mucha semejanza con determinaciones hechas con la cámara de contco, así es que es un método simple y rápido.

INTRODUCCION

Uno de los métodos útiles para la determinación de la concentra ción de levaduras es el turbidimétrico que razonablemente es práctico, pero es más complicado.

Cuando las concentraciones de levaduras son menores de 3.3 \times 10 células/ml.

Frecuentemente no es necesario conocer con exactitud las concentraciones de levaduras al usar cualquiera de los métodos descritos por el comité de análisis del instituto de cervecería.

A menudo es suficiente determinar concentraciones de levaduras cerca del millón de células/ml. Burns, en un trabajo sobre floculación de levaduras descubrió tal método, el cual ha sido usado con éxito como una estimación rápida rutinaria.

Este método propuesto, puede ser visto como ampliación de procedimiento y que es ligeramente más rápido y dá resultados más precisos.

Por esto es necesario disponer de un espectrofotómetro que tenga un rango amplio hasta 1000 milimicrones.

El procedimiento de este método depende del hecho de que la cerveza no absorbe cualquier radiación a una longitud de onda de 1000 millimicrones, pero las suspensiones de levadura sí.

Si las extinciones de las suspensiones de levaduras - son graficadas contra sus concentraciones, se obtiene una-curva uniforme; a concentraciones tan bajas como 0.5 % 106 células/ml. dá una apreciable densidad óptica (0.13)

La materia amorfa no interfiere, pero su efecto puede ser disminuido tratando la muestra de cerveza con solución de hidróxido de sodio.

EXPERIMENTO

Se hizo una suspensión de levadura al 5 % en agua y-diluida para dar un rango de suspensiones aproximadamente-de 0.5 X 10^6 células por ml. a 4 X 10^6 células por ml.

Las extinciones de estas suspensiones se leyeron en un espectrofotómetro Unicam S.P. modelo 500 con longitud de - onda de 1000 milimicrones. En una de las suspensiones se -- hizo una cuenta utilizando una cámara para conteo con una - regla modificada o mejorada de Neubauer.

De estas cuentas se calcularón las células presentes y junto con las extinciones se graficaron, empleando el método que se muestra en seguida; las concentraciones fuerondeterminadas en muestras de draught pale ale (cerveza debarril fuerte) y draught mild ale (cerveza suave) ambas de fermentación alta.

Estas se verificaron utilizando la cámara para conteo y cuyos resultados se muestran en la tabla siguiente.

Tipo de cerveza	concentración de	concentración de
	levaduras por el	levaduras por el
	método espectro-	método cámara de
	fotometrico.	conteo.
	X IO ⁶ células/ml.	X IO ⁶ células/ml.
Draught pale ale	I.4	I•2
(cerveza fuerte)	I.6.	I.7
	2.6	2.3
	3•9	3.8
Draught mild ale	0.7	0.7
(cerveza suave)	I.5	I.5
	1.8	I . 9
	2.I	2.4
	4.9	4.8

Valores correspondientes a la concentración de levaduras por el método espectrofotométrico y el método de la cámara de conteo y cuya gráfica está representada por el No-2 y 3.

Extinción de la suspensión de levaduras a I000 milimicrones contra la cuenta de células.

extinciones	conc. de levaduras
•2	I.2
•5	3.2
•7	4.4
.8	5.2
•9	5.9

Valores referentes a la extinción y concentración de leva - duras representados en la grafica No.I

C'APITULOV RECUENTO DE CELULAS DE LEVADURA

APARATOS

- a.-Microscopio. Aumento IOO X (si se desea se puede usar un aumento de 440 X).
- b.-Hemocitómetro. Cualquiera de los dos, el tipo cerra do con la cuadricula Thomas, Zeiss, Turk o la original deneubauer, o bien el tipo abierto (Burker) con cuadrículamodificada de neubauer.
- c.-Pipeta bacteriológica de I ml. un vaso de precipita dos de un lt. un matraz volumétrico de I lt. de capacidad
 - d.-Un agitador mecánico de 200 rpm.

PREPARACION DE LA MUESTRA

Preparar una dilución de levadura I:400 de cualquiera de las dos siguientes maneras.

- I.-LLevar 2.5 gr. de muestra de levadura en crema a un vaso de precipitados de un lt. adicionando 997.5 ml. de agua. Agitar la muestra con un agitador mecánico operándolo a 200 rpm. durante 5 minutos antes de tomar la muestra para el conteo.
- 2.-LLevar 2.5 gr. de muestra de levadura en crema a un matraz volumétrico de I lt. y aforar con agua. Agitar hasta que la suspensión adquiera un aspecto uniforme.

La dilución I:400 puede ser ajustada si contiene demasiadas o muy pocas células de levaduras, para que de esa manera se logre un conteo exacto.

El indice de conteo de la suspensión debe ser un máximo de 3 asi es que I6 cuadritos en el hemocitómetro deberán contener cerca de 48 células.

Colocación y conteo de las células. Thomas zeiss o tipo cerrado, tomar cerca de I ml. de la suspensión de levaduras de la parte central del vaso de precipitados utilizan do una pipeta bacteriológica de I ml.

Colocar la pipeta en la orilla del cubre objetos y dejar caer una gota la cual fluye por atracción capilar, bajo el cubre objetos.

Dejar que la cámara permanezca en reposo de 3 a 5 minu tos para que las levaduras sedimenten, entonces proceder a contar lo más rápido posible.

CALCULOS

Cuenta de células en las 4 esquinas de los cuadros - (100 cuadritos) X 40 es igual a cuenta en I mm³ de suspen - sión de levaduras.

Cuenta en I mm³ X I000 X factor de dilución igual a - células sobre gr. de levadura original.

Si la dilución es I:400, el cálculo es el siguiente. células en I gr. de levadura igual a cuenta en 4 esquinas-de los cuadros X 16000000

Burker o tipo abierto. El procedimiento es el mismo - que se siguió en el tipo cerrado.

GALCULOS

células contadas en 80 cuadritos por 5 igual a cuenta en I \mbox{mm}^3 .

Célules/gr. de levadura original igual a cuenta en I ${\rm mm}^3$ por 1000 por factor de dilución.

Si el factor de dilución es 400 el cálculo es el siguiente: células/gr. de levadura original igual a células en 80 cuadritos por 20.000 000.

C A P I T U L O VI RESULTADOS

I. Resultados de la determinación del poder fermentat <u>i</u>
vo en levaduras.
Lectura en la bureta (inicial) 475 ml.
Lectura en la bureta (fianl) 225 ml.
Diferencia en bureta después de 3 horas 250 ml.
HUMEDAD EN LA MUESTRA SECA
En la placa 30.3750 gr.
Placa vacía 30.1250 gr.
Diferencia 0.2500 gr.
$\frac{0.2500}{1} = 0.2500 \times 100 = 25 \%$
$P.F. = -\frac{250}{25} - = 10 \times 100 = 1000$
Lectura bureta inicial 475 ml.
Lectura bureta final 230 ml.
Diferencia en bureta después de 3 horas 245 ml.
HUJEDAD EN LA MUESTRA
Placa con muestra 30.3725 gr
Placa vacía 30.1300 gr
Diferencia en la muestra seca 0.2425 gr
0.2425_ 0.2425x 100 - 244
$\frac{0.2425}{1} = 0.2425 \times 100 = 24\%$
$P \cdot F \cdot = -245 - x \ 100 = 1020$

Thoma Zeiss o tipo cerrado.

Cuenta en 4 esquinas igual a 160

Factor de dilución igual a 400

Células/gr. de levadura igual.

160 X 400 X 40 X 1000 160 X 16 000 000 2560 000 000 2560 X 10⁶ célules.

Guenta en 4 esquinas igual a 158 Factor de dilución igual a 400 Células/gr. de levadura igual.

158 X 400 X 40 X 1000 158 X 16 000 000 2528 000 000 2528 X 10⁶ células.

Cuenta en 4 esquinas igual a 159 Factor de dilución igual a 400 Células/gr. de levadura igual.

> 158 X 400 X 40 X 1000 159 X 16 000 000 2544 000 000 2544 X 10⁶ células.

Cuenta en 4 esquinas igual a 162 Factor de dilución igual a 400 Células/gr. de levadura igual.

> 162 X 400 X 40 X 1000 162 X 16 000 000 2592 000 000 2592 X 10⁶ células.

Cuenta en 4 esquinas igual a 156 Factor de dilución igual a 400 Células/gr. de levadura igual.

> 156 X 400 X 40 X 1000 156 X 16 000 000 2496 000 000 2496 X 10⁶ células.

El valor promedio es de 159 células/ gr.

Burker o tipo abierto. Células de levadura/ 80 cuadros igual a 128 Células/gr. de levadura igual

> 128 X 50 X 1000 X 400 128 X 20 000 000 2560 000 000 2560 X 10⁶ células.

Células de levadura/80 cuadros igual a 130 Células/gr. de levadura igual

> 130 X 50 X 1000 X 400 130 X 20 000 000 2600 000 000 2600 X 10⁶ células.

Células de levadura/ 80 cuadros igual a 126 Células/gr. de levadura igual.

126 X 50 X 1000 X 400 126 X 20 000 000 2520 000 000 2520 X 10⁶ célules.

Células de levadura/80 cuadros= 129 Células/gr. de levadura=

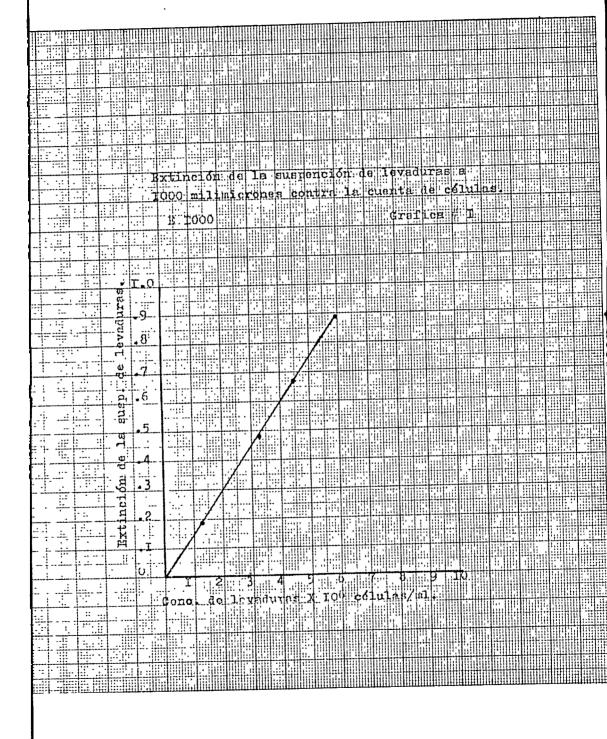
> 129 X 50 X 1000 X 400 129 X 20 000 000 2580 000 000 2580 X 10⁶ células.

Células de levadura/ 80 cuadros= 127 Células/gr. de levadura=

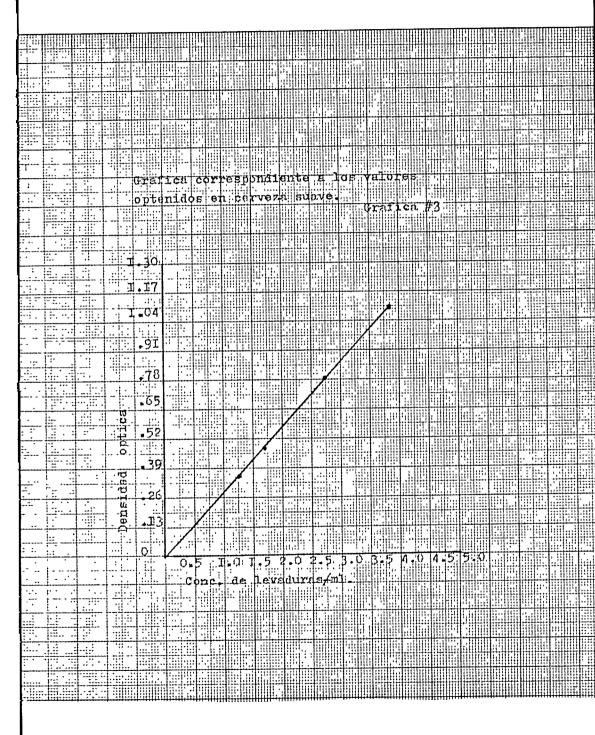
> 127 X 50 X 1000 X 400 127 X 20 000 000 2540 000 000 2540 X 10⁶ células.

No de células de levadura/ml	No de cocimiento.
12 x 10 ⁶	471/472
10 x 10 ⁶	473/474
11 x 10 ⁶	475/476
10 x 10 ⁶	477/478
9 x 10 ⁶	479/480
9 x 10 ⁶	481/482
11 x 10 ⁶	483/484
10 x 10 ⁶	485/486
9 x 10 ⁶	487/488
10 x 10 ⁶	489/490
13 x 10 ⁶	491/492
12 x 10 ⁶	493/494
9 x 10 ⁶	495/496
10 x 10 ⁶	497/498
12 x 10 ⁶	499/500
11 x 10 ⁶	501/502
11 x 10 ⁶	503/504
9 x 10 ⁶	505/506
10 x 10 ⁶	507/508

Valores referentes a la proporción de levadura de siembra y cuya grafica es la núm. 4.



-	****			_				-			_				_		_				_							_																										
Ш	Ш	Щ	Щ	Ш	Щ				Щ	Ш		Ш						\prod																\prod	\prod	$\ $													T				F	
	Щ	Щ	#	Щ	Ш	Щ	4			Щ	Щ	Ш	Щ	Щ	Щ	Щ,	Щ	11	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	<u>'</u>	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Ш	Щ	Щ	Ш	Щ	11	Щ	Щ	Ш	1	Ш	1',		111	11		1	1.		L	ľ	<u> </u> :	
		₩			Ш	₩		į.	Ш				Н	#!				Ш	1	1	ij				اا	!														Щ	4	Щ.	!	<u> </u>	·1:	1	: ::	Įi.	4.	1111	. :	<u>, ;,</u>	<u></u>	··
Ш		₩	#			₩	₩	H				Ж	H		#		₩	₩	#	+	#	₩	4	\parallel	₩	ļ			#	Щ	Щ	$\parallel \parallel$	-	#	111	#			'. 	1	1		:::		.ı ·	4	: ::	<u> </u>	#		+-	! .	1:1	;
		₩				۱										Щ	Ш				1:		li		$\parallel \parallel$		ŀ	Щ	!!!							11:				ľ	- '	#		 	. T,	:	===	 	-	-	-	1	-	!
				\parallel									il		Ш	1,1	ii	I			i	;;,		╫	İİİ	iii	I	1	1:1	t	Ï	悑	1	ij	1::	<u> </u> -	+		iii		+	-		;	;	+	• •	 .	Ť		-	<u>: </u>		
Ш										Ш			Ш	Ш	Ш	II:					Ш			41			II		L			11"				j.	1	"			<u> </u>	1,				1		-	1			ţ		
								Щ		74	Ш		IJ						:1		Ш			li.		1	111		Ш		11			Ш	Ľ		1		 !]:			11	: :	Ţ			-					
Ш						Ш	4				***	+++	٠ŧ	•••	+++		Η.	***		4								17.	0		a.	Д. 	a	8	1.	B (t:	u	re	F	: -	4	-:	<u></u>		1		<u> </u>	1	•	<u></u>			
Ш	##								i	0	P	t e	₽¦	11		1		ſ	ļ		¢	Ç	r	Y	9:	21 !!	<u>.</u> ,	1	u	ф) 	r I	e	ŀ:	اً.		:			. ;	l'::	' .	:		::	٠.		-]	i			Ė		,	
	i						i					\parallel			#				111			l! It	1			i,		-	111		냶			÷Ē	r	4 1	F;j.	c	-	#.	12		-	:		+			+		-			Ι.
Ш											1		1	1		ri L					į	li:		:11						11	!!!		1		; ;;,			1'	† :	٠,			-	- F	<u>-</u>	- :		-	1			:-		••
	Щ						I			\prod				I																		[]]	1		:::		Ţ		1		Ţ	1	1		-	Ţ	. !				E	;	:	
	::	Щ			1	Щ	Щ	Щ	1	İ	1,	30	1	1	Щ	1		Щ	· 	ļi:	Ш	Щ	Щ		1			Щ	Щ	H	Щ			Щ	111	_		1	-11		1	\perp				1			1		[_			
	14						₩			7		ļ: -	,	;		-1		╢			::				H			"		lii			ļ.				<u>.i</u> .·	:	; ;* ;	:	.	1.	- 1			- -	. :		ļ	·	-		ļ . <u>.</u>	
	il	#	#	#						#	•	1	ŀ	<u>:</u> -	<u>. L.</u>		#	₩	#	H		111	#			1	1	; ;;	#	1		<u>'':</u>	ŀ	<u>.:['</u>	#	<u> </u> -	1	:-		<u> </u>	-				:::	+	- :		1	:	<u> </u>		-	
		F				ī			#	#)) 2	1	ij	1		;	ili				ij.			iii	i	1	1	:::•	:		 	ii		. 1	11.	1	أعز	+ ;: :	٠.		•	ŧ		ď.	.	;	;			j			: :
	1::	14.	12.			H					Ш	,					4:					II.		::1		I	-					1				7	ا				1-	Ť	-						F	•	:	!	·	
Ш		II.			Щ	Ш	Щ		!!!	þ.		9. j		<u>'1!</u>		Щ	11:	11.	11.	111		Ш	1	Щ	<u> </u>	H	!!.		111	1:	•	Ш							:			٠٠, <u></u>		-		1		_	L	1		1.		
		'1., 		1				ģ	ţ.,	1:	1	<u>;</u> ;		!! !`.	H	#			Į.	. 1	1.	ij		11	1:	,	ŀ						1				٠,	٠	: ,	1 :					:	.	;					+		
			111	<u> </u>		•		+	÷		1	<u>ر د</u>	2	!!!	<u> </u> -	-				-	; ;;;		4		1			1	<u> </u> 	1		Z	-	4		:;	!	-	: . :	11	-	Τ.	-	•	:	+	.				ļ			:
		#				**		C		1	إ		ŀ			:	1		•		iii	 !!.		H	lii	1	:#	.:. ::	٠.,			11	١,	₩					. :	:::	.	;† -		- :	:	-		. •	1	• -	- :		:	
		li				ij			Ш				Ί	ij	li		,		i	1		 - :;;	Ħ	ili	li		ij	7	/- ;;	-		İŢ,		ij.		h	-	:: :				-	-		. :. ,	+			1	*****			-	<u>.</u>
					Щ		1.	ğ	.1	b	li]	;;	.	:::			1	1': - -		::			1	111	ŀ,			1	•		1	14				11;	1.		; ··		E	1.		-	1									
		##			:		<u> </u>	8	-1	0 0 0		ļ.,		,!		1			•	li.				1	٠		11	li	i.	1,	t	.i,				•••	111			1		: _							1			اء .با	1	
				-		Щ	111	4	ļ.,	Q		<u>35</u>	4-		۳			#	1		1	ز!!	4	11	Ľ;	H	11	4	4	44	+		Щ,	Щ	Ľ	. t	1.	4	Щ		-	 -	-			4.		 -	<u>_</u>					:
	##			iii						1		5	ŀ		t't. H		1		1		/	;;	1	₩		:	٠		1	1.		: :,!				<u>.</u>		1	<u>;</u> :1	٠.		•	.	:			_ t.		-	 -	:			:-
ľ			j.				***		1.	ľ		باز باز	1	ii.	-	1	-					1		i! !		H		+		 	+	•		iii		۳	1,	+			=.	.1 1	+		<u> </u>	+	-:		-				-	
				H		i	1. 1.		Ш		n:	`!! \	Ľ	1			او							111			11:	ľ	"		ij	iii	į ,	11		ij.,	4.L			11	T	Ţ		:- :	: ! :	1	_	:.	•	-		-		
			Ш	1111		Щ	H		Ш	14		ه أ إ إ		أا	/	1	•	1 .	.				,	. 11				,		,	Ţ	.,1		J,,		11.	Į	:[.			:	1	-1		!	1			-					••
	₩	Ш	H	<u> </u>	. .] :		1	<u> </u>	;;;	D.		<u> </u>	K			4	1.	+		7	1	1	Ľ	· :	1		111	í'	1		1	4		0	-		<u>.</u>	1		, -	1	- -			; .	1			-	ļ				·'-
		#	#	ij	1		i	1:	 !!!			١.,	1	.!'!. !-		1	1	1		ij		i	1								٦ ٠	1			7		5 :/:]	. (.]	,	•	!	ا	2 4	· ·	1	'. t	•			;			
	Ĭ					;;	ii		h			111		U	01			H	4	e ,l'	ij	Ç		-1	L	1	B		٦	1.1	1	.e	v.t !!!	1CI 	u	re !	$\langle Z \rangle$	11.	-			-		-	·	+					:			-
				Ш								Ш						Ш	Ш	::. !]]							1	Ľ					Įľ.				1.	1		1,;		l		·I			; ;		-					
					Ш		Щ		Щ						†† †††		ااا					tii					.11	1		111			,			ŀ	 : : •	ŀ	,,	F***]	.1	1	Ţ	7		1			.]		
	\parallel	Щ	1:1	111	Ш	H	#	1	₩						11	#	ļ.	\parallel	Ш			Щ			11			ļ.,	-	H		Ш	111	111		Щ;	 	1	41	1		-	- -			+		!	 		. ,			
				iii	Hi	╢			H				Ш			ا	ij,						li				li	1	,]	ili								il.	, 1	·, :	: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	ļ.,	.				,	. !	1	- '	;; ·			
									H	Ш			H	\parallel		╢	H	₩		╫	╫	╫	#	1	-;;			H		+			1			11.	111	#	111	+	: <u>::</u>	1	+			+			ļ,	:	••••		٠,	
									I	III	$\ $			III	ill	III	║	III			1	\parallel	$\ $		H		H	H		iii					ij					ļ., ļ	-11		١.			ļ;		. t	1			• -	1	
ſ			****	****	***	***	***	***	***	****	***	+++	111	+++	***	1 1	ĦÌ	***	##	+++	iil	111	+++	111	H	41	Hi	111	Hil	H	ril:	!!!!	###	HHi	! .	Ш	I:li	Hi	ill	1:::	111	iii	11 :	::::	11:11	lii	::iii	iiii	!:::	1-11-1	Hiil	 -	;	***



L																							****	,,,,	1711	111		7.71			7117	***		11111	ne:				1-1:-	,	****		100: 101:0
																																							14		1,		
																H																			1:1		· -:	: :	:: <u> </u> 1			: -:	
																								İI,		1				į	111				;' 		:	:	;;;	-		_i.· _	- i;;;
	H			░				Ŋ	o I	đ	E	C	é	ij	3	ex c		d	e	#	0,	7	id id	ų,		/n	īÌ	<u>.</u> .,	ľ		- -	t			<u> </u>				, ,,				
						р	,		S			4		6			0	1		-1.T()-			7		11.		!!!	1			1:	<u>-</u> -	2	1	1:							·····	<u> </u>
											7	uil iil		Ш	1	1	111		<u> </u>	1			<u> </u>				-	,			.1.	-		<u>:</u> :.	conteo	17:10	Te I	-	H.	-		.,	: ,
					Ŋ	7	:				.1										بر					!! : ;	::				· ·			<u>_</u>		Valores	EIG		drafien referente			·	i I.
					ŀ	-														_	 -				1:						;[:		<u>'::::</u> !	<u> </u>	d o		1	!	7	:		:	,-::
			1	4_										ŀ						/				11.							Ľ			<u> </u>	célu	er j	Cua			ļ 			
11	i		יויס יוויכ		2.	7							 - -										:::' :						i				#	1.	188	outer inos de	ETEMPIA LA GUEL ING		nte	-	-	· =	-
	-		000	1	10.73	5						li,								/:/	>		 -::								- -		. .		g.	de	,		(2				
	1-	:: ::	111									;;;	H							/						1	;;;				.ļ.				lev	17.8	erenorer e pertir de		aronorción	-	-	- :	
			1411		Š											1,1		*	\	1					-].				1:	 -				evedure		73.40 73.40		orci.	i		· · ·	- :
			Ü,		L P						:		<u> </u> •			· ·							<u>`</u> ;;	<u>.</u>					111		III. III.			-	pi .	beterminr ciones	to.		2				
	11				4.												4		>				- - - - -				: 1 	117.			F		.;; :::::::::::::::::::::::::::::::::	:: 		Jun	ה		da Jeveduje d			:	
					4			##	1.7			#						ľ	; †	1	1						1:1	127			!!	:				ciór	ttia	1 - 1] 				,-
	ŀ				J										i			*		1	-		1.			1	,	<u> </u> -##	1		1:				<u></u>	10.23	: :-:F		й Т			; *.	-
					Ç											; ;			i.		ļ.,				-				1,;		<u> </u> :.			<u>:</u> :	;	3	Lo	, '	ىت. يى			- :	: :.
:::#:	1		i													1								-			Ĭ.	;;; ;;;			1		;;;;;	i			: 10 L		1)				
F			111											h					:				•••				ij	· ;			1					-		-	:- <u>.</u>				-
																	 		İ		H											-			i		·		<u></u> .	,		-;	 -
												'								Ш	Ŀ	;			-	il.					ŀ		:##; !;-	ļ	<u> </u>			-				1'	
	11																							-					li,		 		;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;	 - -	1:	-	, ,	-	-1-		:	r.::	
										1																								11.	ļ: i-]1 - -	_	,,; :			- Hill- - Hill- - Hill- - Hill-	
																			1								!				ļ. : . !	:		<u> </u>	1::	į.	<u>.</u>		;- <u>;</u>				1 11
																																				<u>:</u> ::	. <u></u> IIII	Hi.	· : .li.i				
																		_				_																					

G: APITULO VII

CONCLUSIONES

Por lo que se ve a través de este pequeño estudio sobre las características que debe tener una levadura para serempleada en la industria cervecera, se deduce la necesidadde llevar a cabo un control minucioso de la levadura de tal manera que de una visión clara de las características que debe tener, para así poder llegar a obtener un producto de optima calidad el cual reuna todas las normas establecidas—para la elaboración de cerveza.

I.-El método espectrofotómetrico, guarda mucha semejanza con las determinaciones hechas con la cámara de conteo.

Es más usual hacer las determinaciones de las concentraciones de las células con la cámara de conteo ya que es más fácil contar con una cámara de conteo que con un espectrofotómetro y es muy poca la diferencia de resultados entre un método y otro.

2.-El uso de pipeta para dilución de sangre, agitador de vidrio o asa de platino en la preparación de la cámara - de conteo no dan la misma reproducibilidad de resultados como la pipeta bacteriológica de I ml.

Si se observan burbujas de aire cuando se carga la pipeta, vaciarla y preparar nueva carga.

Un contador de los que se usan normalmente es útil pa-

Es aconsejable el uso de luz artificial logrando un - campo obscuro en el microscopio.

BIBLIOGRAFIA

- I.- Metodos de Analisis Sociedad Americana de Química Cervecera 6ta Edición - 1958
- 2.- Burns, J.A. this Journal 1937
- 3.- Raibow, C. this Journal 1968
- 4 .- A.S.B.C. Methods Yeast
- 5 .- Instructivo A.O. Bright-Line Hemacytometer.

BIBLIOGRAFIA.

Microbiología de las Fermentaciones Industriales.

Jorgensen-Hansen.

Editorial Acribia, Zaragoza 1959, Cap. IX.X. XI.

Fabricación de Mermeladas.

Gorge H.Rauch.

Editorial Acribia-Zarcgoza España Zp.466.

Microbiología de Zinsser.

Paginas 4,1310.1313,1314,1315.

Cuarta Edición. Unión Tipográfica. Editorial Hispano Americana, México.

Técnicas de Nicrobiología Agrícula.

Girard-Rougieux.

Páginas 132,203,251,243.

Editorial .. Acribia.Zaragoza España 1964.

Ténnica de la Fabricación de Conservas Alim nticias.

J.Banlieu

Segunda Edición.

Editorial Sintes.Barcelona,7